



LAS-102/1-PN/8-2017

Rybnik, dnia 30.05.2017 r.

Do Wykonawców uczestniczących  
w postępowaniu o udzielenie zamówienia

### WYJAŚNIENIE – MODYFIKACJA 1

W PRZETARGU NIEOGRANICZONYM NA:

dostawy wyrobów medycznych chirurgicznych (zamówienie nr LAS-102-PN/8-2017)  
ogłoszonym w Biuletynie Zamówień Publicznych  
w dniu 23.05.2017 r., pod nr 509150-N-2017

W związku z wniesionymi przez wykonawców zapytaniami, zamawiający udziela poniższych odpowiedzi. Ponadto zamawiający wprowadza niżej podane modyfikacje.

- Pytanie 1:** „Czy Zamawiający w Pakiecie nr 1 pozycja 1 wymaga jednorazowy stapler liniowy zamykający o długości linii szwu 32 mm, załadowany ładunkiem do tkanki standardowej (wysokość zszywki przed zamknięciem 3,8 mm, po zamknięciu 1,5 mm). Stapler umożliwiający zamknięcie w pozycji pośredniej. Dwie dźwignie: zamykająca i osobna dźwignia spustowa.”
- Pytanie 2:** „Czy Zamawiający w Pakiecie nr 1 pozycja 2 wymaga jednorazowy stapler liniowy zamykający o długości linii szwu 32 mm, załadowany ładunkiem do tkanki grubej (wys. zszywki przed zamknięciem 4,5 mm, po zamknięciu 2,0 mm). Stapler umożliwiający zamknięcie w pozycji pośredniej. Dwie dźwignie: zamykająca i osobna dźwignia spustowa.”
- Pytanie 3:** „Czy Zamawiający w Pakiecie nr 1 pozycja 4 wymaga jednorazowy stapler liniowy zamykający o długości linii szwu 60 mm, załadowany ładunkiem do tkanki grubej (wys. zszywki przed zamknięciem 4,5 mm, po zamknięciu 2,0 mm). Stapler umożliwiający zamknięcie w pozycji pośredniej. Dwie dźwignie: zamykająca i osobna dźwignia spustowa.”
- Pytanie 4:** „Czy Zamawiający w Pakiecie nr 1 pozycja 5 wymaga jednorazowy stapler liniowy zamykający o długości linii szwu 90 mm, załadowany ładunkiem do tkanki standardowej (wys. zszywki przed zamknięciem 3,8 mm, po zamknięciu 1,5 mm). Stapler umożliwiający zamknięcie w pozycji pośredniej. Dwie dźwignie: zamykająca i osobna dźwignia spustowa.”
- Pytanie 5:** „Czy Zamawiający w Pakiecie nr 1 pozycja 6 wymaga jednorazowy stapler liniowy zamykający o długości linii szwu 90 mm, załadowany ładunkiem do tkanki grubej (wys. zszywki przed zamknięciem 4,5 mm, po zamknięciu 2,0 mm). Stapler umożliwiający zamknięcie w pozycji pośredniej. Dwie dźwignie: zamykająca i osobna dźwignia spustowa.”

**Odpowiedź 1-5:** Zamawiający dopuszcza zaoferowanie asortymentu pierwotnie określonego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia jak również asortymentu opisanego w powyższych pytaniach przy zachowaniu pozostałych wymagań zawartych w formularzu cenowym i ustalonych niniejszym pismem. W przypadku zaoferowania asortymentu dopuszczonego niniejszym wyjaśnieniem – modyfikacja należy w formularzu cenowym w kolumnie „Asortyment” nanieść stosownie skorygowane zapisy – pod rygorem odrzucenia oferty, tak, by z oferty jasno wynikało co wykonawca zaferował.

**Pytanie 6:** „Czy Zamawiający w Pakiecie nr 2 pozycja 1 dopuści jednorazowy stapler liniowy poprzecznie tnący, bez zakrzywionej główki w kształcie półksiężyca, z czterema rzędami naprzemiennie ułożonych zszywek, pośrodku których następuje cięcie, długość linii cięcia 39 mm lub 59 mm, załadowany ładunkiem do tkanki standardowej (wysokość zszywki po zamknięciu 1,5 mm) oraz grubej (wys. zszywki po zamknięciu 2,0 mm). Stapler umożliwia

#### Telefony:

Centrala:	032 42-91-000	Główny Księgowy:	032 42-91-299	Dział Zamówień Publicznych:	032 42-91-287
Sekretariat:	032 42-91-251	Dział Organizacyjny:	032 42-92-613	Dział Zaopatrzenia:	032 42-91-214
Fax:	032 42-28-272				

*jednorazowe wystrzelenie ładunku. Zamawiający każdorazowo określi wielkość staplera oraz rodzaj ładunku przy składaniu zamówienia.”*

**Pytanie 7:** *„Czy Zamawiający w Pakiecie nr 2 pozycja 2 dopuści zamiast ładunku, jednorazowy stapler liniowy poprzecznie tnący, załadowany ładunkiem do tkanki standardowej (wysokość zszywki po zamknięciu 1,5 mm) oraz grubej (wys. zszywki po zamknięciu 2,0 mm); bez zakrzywionej główki w kształcie półksiężyca, z czterema rzędami naprzemiennie ułożonych zszywek, pośrodku których następuje cięcie, długość linii cięcia 39 mm lub 59 mm, Stapler umożliwia jednorazowe wystrzelenie ładunku. Zamawiający każdorazowo określi wielkość staplera oraz rodzaj ładunku przy składaniu zamówienia.”*

**Odpowiedź 6-7:** **Zamawiający nie zmienia zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia w tym zakresie – nie dopuszcza zaferowania asortymentu wskazanego w pytaniu.**

**Pytanie 8:** *„Czy Zamawiający w Pakiecie nr 3 pozycja 1 wymaga jednorazowy stapler okrężny wygięty z kontrolowanym dociskiem tkanki i regulowaną wysokością zamknięcia zszywek w zakresie 1,0 - 2,0 mm. Staplery pokryte powłoką antyrefleksyjną. Rozmiary staplera: 21, 25, 28 i 32 mm. Wysokość otwartej zszywki 4,2 - 5,0 mm. Staplery dostępne również w wersji długiej - endoskopowej, Dodatkowo stapler 25 mm dostępny również w wersji przetykowej z główką w kształcie pełnego stożka z otworem do zabezpieczenia szwem, a staplery 28 i 32 dostępne w wersji krótkiej prostej.”*

**Pytanie 9:** *„Czy Zamawiający w pakiecie nr 4 pozycja 1 wymaga jednorazowy stapler liniowy z nożem o długości linii szwu 81 mm, załadowany ładunkiem do tkanki standardowej (wysokość zszywki przed zamknięciem 3,8 mm, po zamknięciu 1,5 mm) i grubej (wys. zszywki przed zamknięciem 4,5 mm, po zamknięciu 2,0 mm) Nóż zintegrowany ze staplerem. Ogranicznik tkanki. Stapler umożliwiający zamknięcie w pozycji pośredniej. Stapler umożliwiający 8 krotne wystrzelenie ładunku podczas jednego zabiegu. Zamawiający każdorazowo określi rodzaj ładunku przy składaniu zamówienia.”*

**Pytanie 10:** *„Czy Zamawiający w pakiecie nr 4 pozycja 2 wymaga jednorazowy stapler liniowy z nożem o długości linii szwu 61 mm, załadowany ładunkiem do tkanki standardowej (wysokość zszywki przed zamknięciem 3,8 mm, po zamknięciu 1,5 mm) i grubej (wys. zszywki przed zamknięciem 4,5 mm, po zamknięciu 2,0 mm) Nóż zintegrowany ze staplerem. Ogranicznik tkanki. Stapler umożliwiający zamknięcie w pozycji pośredniej. Stapler umożliwiający 8 krotne wystrzelenie ładunku podczas jednego zabiegu. Zamawiający każdorazowo określi rodzaj ładunku przy składaniu zamówienia.”*

**Pytanie 11:** *„Pakiet nr 1 Poz.1-4. Czy Zamawiający w celu zwiększenia konkurencyjności ofert dopuści zaferowanie staplerów posiadających jedną dźwignię zamykająco-spustową. Pozostałe parametry zgodne z opisem.”*

**Pytanie 12:** *„Pakiet nr 1 Poz. 2, 4. Czy Zamawiający w celu zwiększenia konkurencyjności ofert dopuści zaferowanie staplerów z wysokością otwartej zszywki 4,5mm, po zamknięciu wysokość zszywki 2,0mm. Pozostałe parametry zgodne z opisem.”*

**Pytanie 13:** *„Pakiet nr 3 Czy Zamawiający w celu zwiększenia konkurencyjności ofert dopuści zaferowanie staplerów okrężnych (jak dotychczas stosowane) w rozmiarach 21, 26, 29, 32, 34mm. Wysokość otwartej zszywki 4,5mm dla rozmiaru 21, dla pozostałych parametry zgodnie z opisem.”*

**Odpowiedź 8-13:** **Zamawiający dopuszcza zaferowanie asortymentu pierwotnie określonego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia jak również asortymentu opisanego w powyższych pytaniach przy zachowaniu pozostałych wymagań zawartych w formularzu cenowym i ustalonych niniejszym pismem. W przypadku zaferowania asortymentu dopuszczonego niniejszym wyjaśnieniem – modyfikacją należy w formularzu cenowym w kolumnie „Asortyment” nanieść stosownie skorygowane zapisy – pod rygorem odrzucenia oferty, tak, by z oferty jasno wynikało co wykonawca zaferował.**

**Pytanie 14:** *„Pakiet nr 4 Czy Zamawiający w celu zwiększenia konkurencyjności ofert dopuści zaferowanie staplerów bez pozycji pośredniego zamknięcia, pozostałe parametry zestawów zgodne z opisem.”*

**Odpowiedź 14:** **Zamawiający nie zmienia zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia w tym zakresie – nie dopuszcza zaferowania asortymentu wskazanego w pytaniu.**

**Pytanie 15:** „Czy zamawiający w Pakiecie 1 dopuści w pozycji 5 i 6 jednorazowy stapler liniowy zamykający o dł. linii szwu 90 mm, z kontrolowaną wysokością zamknięcia zszywki typu „heavy wire” pozostałe parametry bez zmian, wraz z odpowiadającym mu ładunkiem w pozycji 11 i 12 ?”

**Pytanie 16:** „Czy Zamawiający w Pakiecie 2 „Jednorazowy stapler tnąco-zamykający z zakrzywioną główką w kształcie półksiężyca, z czterema rzędami naprzemiennie ułożonych zszywek, pośrodku których następuje cięcie, długość linii cięcia 40 mm. Stapler umożliwiający sześciokrotne wystrzelenie ładunku podczas jednego zabiegu, zawierający ładunek zarówno do tkanki standardowej - wysokość zamkniętej zszywki 1,44 mm, jak i do tkanki grubej - wysokość zamkniętej zszywki 2,0 mm” pod pojęciem „długość linii cięcia 40 mm” rozumie i będzie wymagał linię cięcia 40 mm w przestrzeni 30 mm ?”

**Pytanie 17:** „Czy Zamawiający w Pakiecie 3 „Jednorazowy stapler okrężny, zakrzywiony, z kontrolowanym dociskiem tkanki i regulowaną wysokością zamknięcia zszywki w zakresie 1-2,5 mm. Wysokość otwartej zszywki 5-5,5 mm. Rozmiary staplerów: 21, 25, 29, 33 mm” pod pojęciem „wysokość otwartej zszywki 5-5,5mm” rozumie i będzie wymagał, aby wysokość otwartej zszywki wynosiła powyżej 5 mm do 5,5 mm, co umożliwi jej zamknięcie operatorowi na wysokość w pełnym zakresie od 1 mm do 2,5 mm ?”

**Odpowiedź 15-17:** Zamawiający dopuszcza zaferowanie asortymentu pierwotnie określonego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia jak również asortymentu opisanego w powyższym pytaniu przy zachowaniu pozostałych wymagań zawartych w formularzu cenowym i ustalonych niniejszym pismem. W przypadku zaferowania asortymentu dopuszczanego niniejszym wyjaśnieniem – modyfikacją należy w formularzu cenowym w kolumnie „Opis przedmiotu zamówienia” nanieść stosownie skorygowane zapisy – pod rygorem odrzucenia oferty, tak, by z oferty jasno wynikało co wykonawca zaferował.

**Pytanie 18:** „Zwracamy się z prośbą o doprecyzowanie w Pakiecie 4 zakresów, w jakich Zamawiający będzie wymagał, w staplerach i odpowiadających im ładunkach, ilości i sposobu formowania zszywek wzdłuż linii cięcia, umiejscowienia noża oraz wysokości zamknięcia zszywki na tkance (standardowa, pośrednia, gruba).”

**Odpowiedź 18:** Zamawiający nie stawia dodatkowych wymagań poza opisanymi w formularzu cenowym oraz specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

**Pytanie 19:** „Czy Zamawiający w pakiecie 3 lp.1. dopuści rozmiar staplerów 21,5mm 25,5mm 29,5mm 33,5 mm pozostałe parametry bez zmian.”

**Pytanie 20:** „**Czy Zamawiający dopuści w Pakiecie nr 1**

**Poz. 1, 3 i 5** Stapler liniowy j.uż. z automatycznym dociskiem z możliwością obsługi jedną ręką. Z automatyczną kompresją tkanki, w zakresie tkanki normalnej 1,5 mm, posiadające dwa rzędy naprzemiennie ułożonych tytanowych zszywek, o efektywnej długości zespolenia: 30, 60 i 90 mm. Z automatyczną iglicą zabezpieczającą przed wysunięciem się tkanki i automatyczną blokadą, blokującą rękojeść po wyzwoleniu ładunku. Wysokość zszywki przed zamknięciem dla rozmiarów: 30, 60 i 90 mm dla tkanki cienkiej - 3,8 mm. Stapler z pojedynczą dźwignią spustową spełniającą rolę dwóch osobnych dźwigni, dźwignię z pośrednią pozycją kompresji tkanki i dźwignię spustową. Możliwość użycia 8 ładunków w obrębie jednego pacjenta (zabiegu)?”

**Poz. 2, 4 i 6** Stapler liniowy j.uż. z automatycznym dociskiem z możliwością obsługi jedną ręką. Z automatyczną kompresją tkanki, w zakresie tkanki grubej 2,0 mm, posiadające dwa rzędy naprzemiennie ułożonych tytanowych zszywek, o efektywnej długości zespolenia: 30,60 i 90 mm. Z automatyczną iglicą zabezpieczającą przed wysunięciem się tkanki i automatyczną blokadą, blokującą rękojeść po wyzwoleniu ładunku. Wysokość zszywki przed zamknięciem dla rozmiarów: 30, 60 i 90 mm dla tkanki grubej 4,5 mm. Stapler z pojedynczą dźwignią spustową spełniającą rolę dwóch osobnych dźwigni, dźwignię z pośrednią pozycją kompresji tkanki i dźwignię spustową. Możliwość użycia 8 ładunków w obrębie jednego pacjenta (zabiegu)?”

**Poz. 7, 9 i 11** Ładunek do staplera automatycznego liniowego j.uż. posiadający dwa rzędy naprzemiennie ułożonych tytanowych zszywek, o efektywnej długości zespolenia 30, 60 i 90 mm. z automatyczną blokadą, blokującą rękojeść po wyzwoleniu ładunku. Wysokość zszywki przed zamknięciem dla rozmiarów: 30, 60 i 90 - dla tkanki cienkiej 3,8 mm?”

**Poz. 8, 10 i 12** Ładunek do staplera automatycznego liniowego j.uż. posiadający dwa rzędy naprzemiennie ułożonych tytanowych zszywek, o efektywnej długości zespolenia 30, 60 i

90 mm. z automatyczną blokadą, blokującą rękojeść po wyzwoleniu ładunku. Wysokość zszywki przed zamknięciem dla rozmiarów: 30, 60 i 90 - dla tkanki grubej 4,5 mm?"

**Odpowiedź 19-20:** Zamawiający dopuszcza zaoferowanie asortymentu pierwotnie określonego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia jak również asortymentu opisanego w powyższych pytaniach przy zachowaniu pozostałych wymagań zawartych w formularzu cenowym i ustalonych niniejszym pismem. W przypadku zaoferowania asortymentu dopuszczonego niniejszym wyjaśnieniem – modyfikacją należy w formularzu cenowym w kolumnie „Opis przedmiotu zamówienia” nanieść stosownie skorygowane zapisy – pod rygorem odrzucenia oferty, tak, by z oferty jasno wynikało co wykonawca zaferował.

**Pytanie 21:** „Czy Zamawiający dopuści w pakiecie nr 3 Jednorazowy stapler okrężny zakrzywiony z kontrolowanym dociskiem tkanki i regulowaną wysokością zamknięcia zszywki w zakresie od 1mm do 2,5mm i wysokością zszywki przed zamknięciem, dla staplera o średnicy:  
Ø 21 i 25 mm – 4,5 mm  
Ø 29 mm – 4,8 mm  
Ø 33 mm – 5,0 mm  
Wyposażony w automatyczną blokadę bezpieczeństwa zapobiegającą przypadkowemu oddaniu strzału?"

**Odpowiedź 21:** Zamawiający nie zmienia zapisów specyfikacji istotnych warunków zamówienia w tym zakresie – nie dopuszcza zaoferowania asortymentu wskazanego w pytaniu.

**Pytanie 22:** „Czy Zamawiający dopuści w pakiecie nr 4 poz.1 i 2 Jednorazowe staplery liniowe tnąco-zamykające z nożem o wymaganych parametrach umożliwiające ośmiokrotne wystrzelenie ładunku podczas jednego zabiegu?"

**Odpowiedź 22:** Zamawiający dopuszcza zaoferowanie asortymentu pierwotnie określonego w specyfikacji istotnych warunków zamówienia jak również asortymentu opisanego w powyższym pytaniu przy zachowaniu pozostałych wymagań zawartych w formularzu cenowym i ustalonych niniejszym pismem. W przypadku zaoferowania asortymentu dopuszczonego niniejszym wyjaśnieniem – modyfikacją należy w formularzu cenowym w kolumnie „Opis przedmiotu zamówienia” nanieść stosownie skorygowane zapisy – pod rygorem odrzucenia oferty, tak, by z oferty jasno wynikało co wykonawca zaferował.

Pozostałe warunki zamówienia nie ulegają zmianie, aktualny pozostaje również termin składania ofert ustalony do dnia 02.06.2017 r. do godziny 10.00 oraz termin otwarcia ofert: w tym samym dniu o godzinie 10.30.

Egz.:

1. adresat.
2. aa.