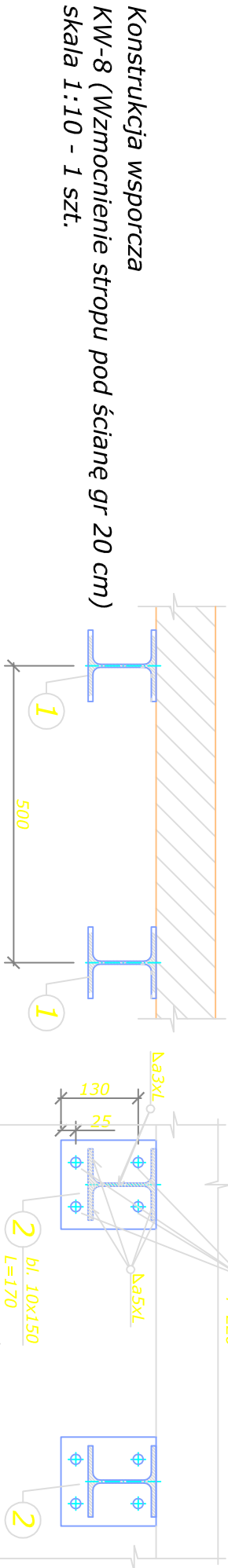
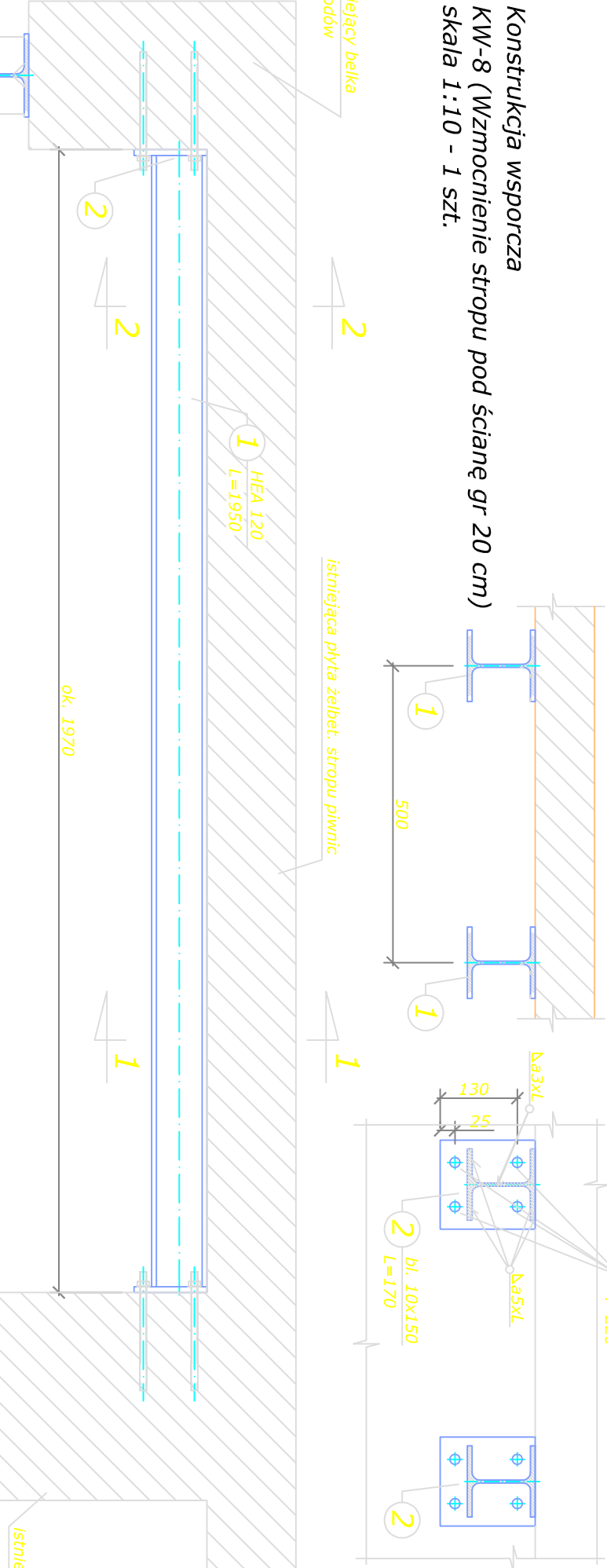


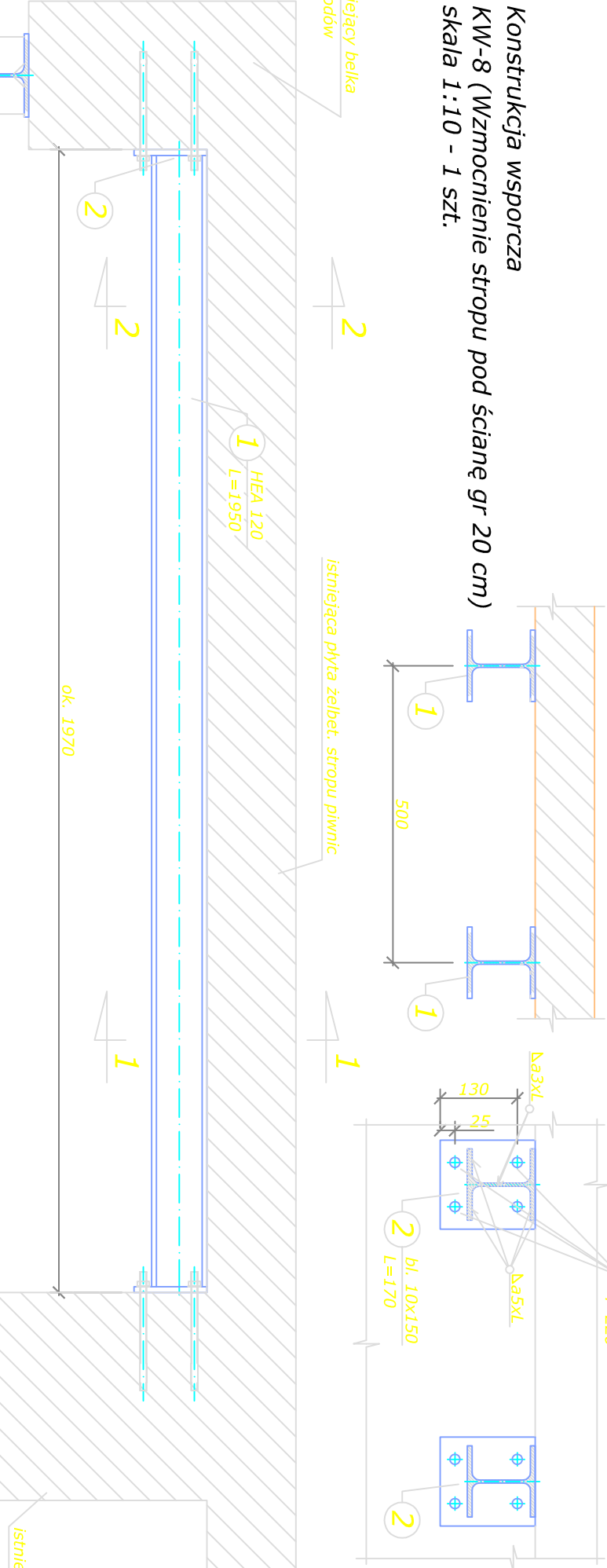
Przekrój "1-1"
skala 1:10



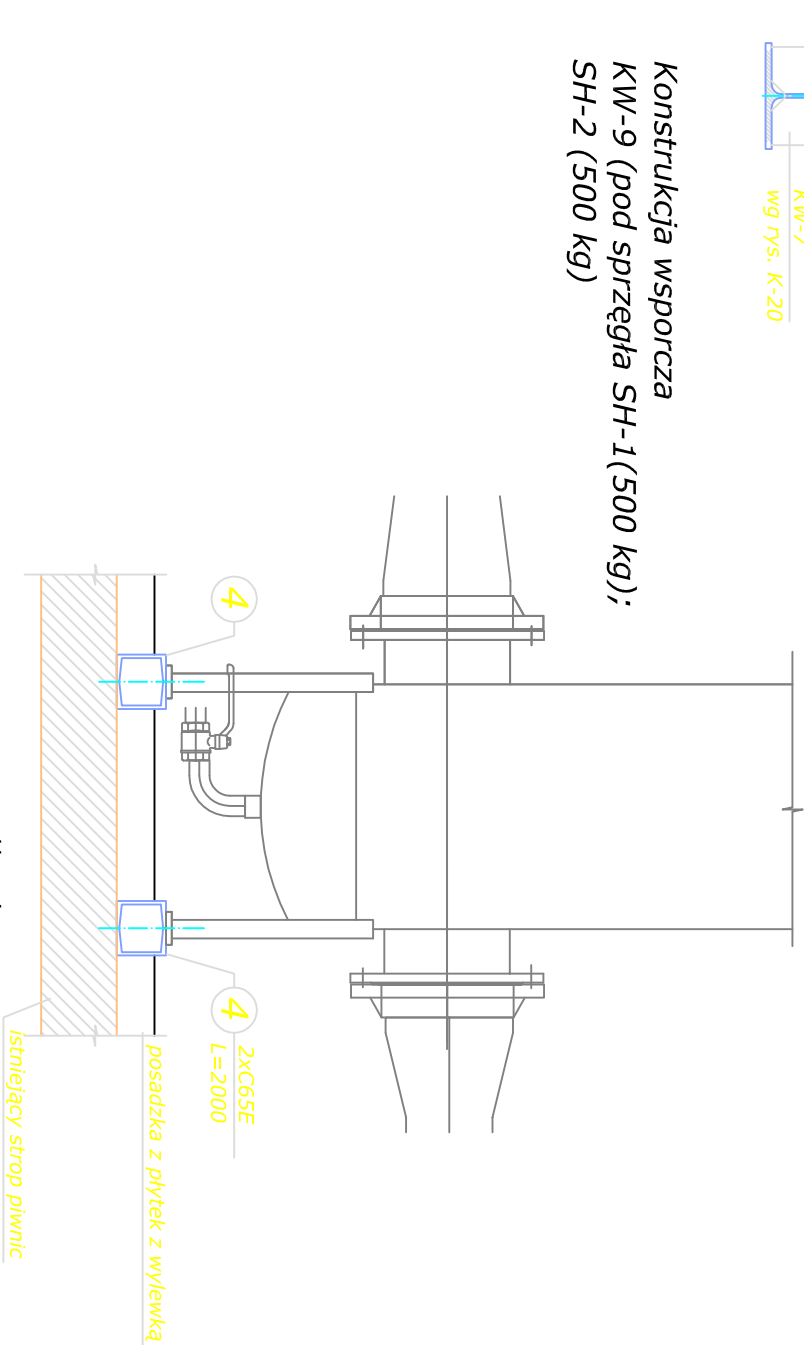
Przekrój "2-2"
skala 1:10



Rzut lokalizacji belek KW-8
skala 1:50



Konstrukcja wsporcza
KW-9 (pod sprężęła SH-1(500 kg);
SH-2 (500 kg)



- Uwagi:
1. Belki KW-8 lokalizować bezpośrednio pod ścianą
 2. Połączenia elementów wykonać jako sztywne (spawać po całym obwodzie).
 3. Należy bezwzględnie pamiętać aby wykonując otwory pod kotwy wklejane w belkach nie uszkodzić i nie naruszyć ciągłości prętów zbrojenia podłużnego!
 4. Przed montażem skuć tynk i mocować do oczyszczonej i równej powierzchni boku belek żelbet., nierówności wypełnić żywicą iniekcyjną.
 5. Powierzchnię styku spodu stropu o górnej półki belki zabić klinami stalowymi i wypełnić żywicą iniekcyjną.

Zestawienie stali do rys. K-21						
Nr	Opis	Ilość [szt]	Długość [m]	ciężar jedn. [kg/m]	ciężar elem. [kg]	ciężar elem. [kg]
Konstr KW-8 i KW-9 1 kpl						
1	HEA 120	2	1950	19,9	77,61	
2	bl. 10x150	4	170	11,78	8,01	
3	φ 12 kotew	16	220	1,00	3,52	
4	2xC65	4	2000	11,80	94,40	
Razem					183,54	
spoiny 4,8%					8,81	
Ogółem					192,35	192,35

Materiał:
Stal S235JR
Elektrody ER 146

Investycja:	Modernizacja źródła ciepła i energii obiektów SPZOZ WSS w Rybniku, ul. Energetyków 46	Skala:	1:10/50
Obiekt:	Kotłownia i agregatorownia dla potrzeb grzewczych oraz technologicznych szpitala.	Data:	listopad 2009
Branża:	Konstrukcja	Stadium:	Projekt wykonawczy
Projektował:	mgr inż. Wojciech Stepaniak	upr. nr	PDK/0024/POOK/06
Sprawił:	mgr inż. Kazimierz Łaba	upr. nr	BUA-NB-8346/115/90
Biurowo-Usługowo-Handlowe	>Eco - Tech<	37-700 Przemysł ul. Kościuszki 2	
Nazwa rysunku:	Konstrukcja wsporcza KW-8, KW-9		Nr rys.: K-21